

نام	نام خانوادگی	تاریخ تولد	وضعیت تاهل	تعداد فرزندان	محل سکونت فعلی
بهزاد	امانت	۱۳۴۲	متاهل	۲ فرزند	تبریز

اطلاعات تماس :

تلفن همراه	۰۹۱۴۴۱۰۴۷۳۱	تلفن منزل	۰۴۱۳۵۵۶۶۵۴۳
ایمیل	Behzad.amanat@gmail.com		
آدرس محل سکونت	تبریز ، خیابان خیام، تقاطع لاله زار، کوی آسیا، پلاک ۲۷		

تحصیلات :

مدرک	رشته تحصیل	محل تحصیل	معدل	ورود	سال فارغ التحصیلی
دیپلم	ریاضی فیزیک	شیراز	کتبی ۱۵/۶ کل ۱۷/۰۸	۱۳۵۷	۱۳۶۱
کارشناسی	مهندسی مواد گرایش ریخته گری	دانشگاه آزاد یزد	۱۷/۱۴	۱۳۶۴	۱۳۶۹

سوابق کاری :

محل	مدت	از سال تا سال	سمت و سوابق	علت ترک کار
شرکت ذوب فلزات یزد	۳ سال	۱۳۶۶ تا ۱۳۶۹	آخرین سمت، مدیرشیفت تولید. ریخته گری انواع چدنهای خاکستری ،داکتیل و آلایژی ، دارای دو دستگاه کوره ذوب القایی ۶ تنی و یک دستگاه کوره القایی ۸ تنی نگهدارنده و ماشین قالبگیری عمودی و بدون درجه دیزاماتیک	تشکیل خانواده
شرکت موتوژن تبریز	۲۰ سال	۱۳۶۹ تا ۱۳۸۹	کارشناس مواد، رییس بخش مهندسی مواد و آزمایشگاه متالورژی و مکانیک، رییس کارخانه تولید موتورهای خانگی، رییس کارخانه ساخت (کارگاه های پرسکاری و ریخته گری)، مدیر کارخانه موتورهای فوق سنگین بدنه چدنی	بازنشستگی
کارشناس رسمی دادگستری کانون کارشناسان رسمی دادگستری استان آذربایجان شرقی	۱۷ سال	۱۳۸۷ تا کنون	شناسایی، بررسی، ارزیابی و اظهارنظر کارشناسی در مورد مواد و قطعات فلزی ، تجهیزات، توافقات ، قراردادهای و اختلافات مرتبط با مهندسی مواد در ارتباط با صنایع فلزی استان آذربایجان شرقی	ادامه دارد

تجربیات کاری :

- ۱- شناسایی ، تدوین مشخصات فنی و بررسی روشهای تولید انواع مواد فلزی و قطعات براساس استانداردهای ملی و بین المللی بمنظور طراحی و اجرای فرآیندهای ساخت و تولید.
- ۲- تدوین و اجرای روشهای بازرسی و کنترل کیفیت مواد، قطعات فلزی و فرآیندهای متالورژیکی براساس استانداردهای کیفی
- ۳- مشارکت فعال و همکاری کامل با پروژه تحقیقاتی و اجرایی تولید فولادهای الکتریکی در شرکت فولاد مبارکه اصفهان با همکاری شرکت موتوژن و شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان. نهایتاً این پروژه موفق به تولید انبوه فولاد کم کربن الکتریکی برای اولین بار در داخل کشور و همچنین تولید آزمایشی فولاد الکتریکی سیلیکونی تا پایان مرحله نورد گرم گردید. شایان ذکر است با جایگزینی این ورق با ورقهای فولادی وارداتی و اجرای عملی این پروژه سالیانه صرفه جویی اقتصادی بسیار چشمگیری برای شرکت موتوژن حاصل شد.
- ۴- انتخاب، نظارت و اجرای تکنولوژی تولید فرآیندهای گوناگون ریخته گری ، تدوین و اجرای روشهای کنترل فرآیند و تولید قطعات ریختگی.
- ۵- انتخاب انواع فولادهای آلیاژی و مخصوص جهت ساخت ابزارها و قالبهای سردکار و گرمکار و همچنین طراحی و نظارت روشهای عملیات حرارتی آنها.
- ۶- بررسی، انتخاب و سفارش ماشین آلات، قالب و ابزارهای صنایع متالورژی و همچنین انتخاب، راه اندازی و بهره برداری از آزمایشگاه های تعیین آنالیز شیمیایی فلزات (کوانتومتری)، متالوگرافی و تستهای تعیین خواص مکانیکی.
- ۷- ارزیابی فنی و تعیین سطح کیفی تولیدکنندگان قطعات فلزی و پیمانکاران ساخت ماشین آلات و تجهیزات صنایع فلزی.
- ۸- مدیر پروژه تدوین مشخصات فنی قطعات و مواد اولیه ورودی و روشهای کنترل آنها برای کلیه الکتروموتورهای خانگی و صنعتی شرکت موتوژن. تدوین این مشخصات سبب گردید که نحوه سفارشات داخلی و خارجی، کنترل کیفی و انبارش مواد اولیه و قطعات ورودی به کارخانه به صورت مدون و قانونمند درآید و از اطلاعات پراکنده و منفرد که قائم به دانش افراد و پرسنل بود، خارج شود.
- ۹- آنالیز قیمت و بهای تمام شده قطعات ریختگی و سایر مصنوعات فلزی در صنایع متالورژی
- ۱۰- همکاری با واحد برنامه ریزی برای تهیه درخت محصول (Bill of material- BOM) برای تیپهای گوناگون محصولات شرکت موتوژن مشتمل بر ۵۲ تیپ اصلی الکتروموتورهای باندنه آلومینیمی و چدنی و همچنین سفارشات ارسالی از واحد فروش.

۱۱- مشارکت با واحد برنامه ریزی جهت پیش بینی اجرای عملیاتی تولید در سال آتی بمنظور برنامه ریزی برای سفارش مواد اولیه، آمادگی و فراهم کردن ماشین آلات و نیروی انسانی و همچنین تدوین طرح برنامه ریزی مواد (Manufacturing Resource Planning – MRP) برای کارگاه های مختلف کارخانه.

۱۲- همکاری، تدوین روشها و مجری طرح خود کنترلی در خطوط تولید به منظور افزایش سطح کیفی اپراتوران و عوامل تولید و همچنین کاهش هزینه های کنترل کیفی قطعات.

۱۳- مشارکت و همکاری با واحد برنامه ریزی تولید در جهت اجرای طرح زمان سنجی ایستگاه های مختلف تولید و برقراری نظام پرداخت کارانه (آکورد) برای پرسنل شاغل در واحدهای تولید قطعات و کنترل کیفی به منظور افزایش بهره وری با ایجاد شوق و انگیزه در کلیه عوامل و پرسنل خطوط تولید برای فرآیندهای ریخته گری، پرسکاری، ماشینکاری و مونتاژ.

۱۴- مدیریت، نظارت و کنترل عملکرد پیمانکاران و کنترل و تایید صورت وضعیتهای تنظیمی از جانب آنان برای انجام خدمات اپراتوری تولید قطعات در کارگاه های ریخته گری، پرسکاری، ماشینکاری، آبکاری و نهایتاً مونتاژ الکتروموتورهای تولیدی

۱۵- آشنایی با مراکز تولید، بازرگانی و خرید مواد اولیه، کارگاه ها و کارخانجات تولید قطعات صنعتی و همچنین مراکز تهیه و تدارک ماشین آلات و تجهیزات صنایع فلزی و نهایتاً ارتباط با اکپ های تعمیراتی، نصب و راه اندازی ماشین آلات در زمینه مکانیک، برق و الکترونیک.

مشارکت در فعالیت های آموزشی و مهارت ها:

۱- گذراندن دوره های مختلف آموزشی فنی و مهندسی کوتاه مدت از قبیل: دوره ممیزی داخلی سیستم مدیریت تضمین کیفیت و مدیریت فرآیند- خوردگی در جوش و روشهای پیشگیری از آن- اصول مهندسی سطح در قالب، ابزار و قطعات صنعتی- کاربرد کامپیوتر در صنایع متالورژی- کالیبراسیون، نقش و اهمیت آن در صنعت، تجارت و خدمات- تکنولوژی جوشکاری- تحلیل و بررسی ساختار آلیاژهای آلومینیم- آنودایزینگ آلومینیم- دستاوردهای جدید در صنعت آبکاری- برنامه نویسی و اپراتوری کامپیوترهای شخصی- زبان انگلیسی فنی، تخصصی- حضور در دهها سمینار، همایش و نمایشگاه های داخل کشور و همچنین بازدید از نمایشگاه GIFA سال ۲۰۰۳ (نمایشگاه بین المللی ریخته گری و متالورژی در شهر دوسلدورف آلمان)

۲- برگزاری دوره آموزشی " شناسایی و انتخاب مواد فلزی " بصورت کاربردی برای مهندسين و تكنيسين های شرکت موتورن بمدت ۱۳۰ ساعت و تنظیم جزوه آموزشی برای این دوره.

۳- آشنایی لازم با خواندن، نوشتن و مکالمه زبان انگلیسی و تسلط کافی به این زبان در مورد مطالعه استانداردها و متونی که در رابطه با مهندسی مواد و فرآیندهای ساخت و تولید نوشته شده است. توانایی بکارگیری کامپیوتر، آشنایی با اینترنت، Windows word,

۴- کسب عنوان " فرد ممتاز کیفی " در شرکت موتورن.